

## RTP 199 X 134951 A

聚丙烯

RTP Company

## Technical Data

## 产品说明

Mineral - Flame Retardant - Non-PBB/PBDE

## 总体

填料/增强材料	• 矿物填料
特性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

## 物理性能

	额定值 单位制	测试方法
比重	1.35 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	10 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.70 到 1.0 %	ASTM D955

## 机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2210 MPa	ASTM D638
抗张强度	21.4 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %	ASTM D638
弯曲模量	2280 MPa	ASTM D790
弯曲强度	35.9 MPa	ASTM D790

## 冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	64 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	750 J/m	ASTM D4812

## 热性能

	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	65.6 °C	ASTM D648

## 可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm	V-0	
3.0 mm	5VA	

## 补充信息

	额定值 单位制
Primary Additive	20 %

## 注射

	额定值 单位制
干燥温度	79 °C
干燥时间	2.0 hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232 °C
模具温度	32 到 66 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa